

SPÉCIFICATION

ALLIAGE

Sn96.5Ag3Cu0.5



1 - CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES:

Alliage eutectique de brasure ternaire composé d'Étain, d'Argent et de Cuivre.

Cet alliage est conforme:

- à la norme ISO EN 9453 alliage N° 711
- à la directive RoHS 2011/65/EU sur la suppression du plomb dans les alliages de soudure

2 - CARACTÉRISTIQUES CHIMIQUES:

- | | |
|---|--------------------|
| 2.1. Teneur en Argent | : $3 \pm 0,2 \%$ |
| 2.3. Teneur en Cuivre | : $0,5 \pm 0,2 \%$ |
| 2.3. Teneur en Étain | : Solde |
| 2.3. Étain de première fusion - Argent et Cuivre pureté 99,90 % | |

3 - CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES:

- | | |
|-----------------------|---|
| 3.1. Point de fusion | : $217^{\circ}\text{C} - 220^{\circ}\text{C}$. |
| 3.2. Poids spécifique | : 7,38 |
| 3.3. Forme | : Barres - Baguettes – Grenaille – Fil plein
Autre : nous consulter. |

4 - CARACTÉRISTIQUES D'EMPLOI:

- | | | |
|--------------------------------|----------------------|---|
| 4.1. Température d'utilisation | : soudage à la vague | - de 255°C à 265°C (Typique) |
| | Soudage en creuset | - de 250°C à 450°C selon application. |

5 - CARACTÉRISTIQUES DIVERSES:

- | | |
|------------------------|---|
| 5.1. Conditionnement | : Barres: en cartons de 20 Kg environ |
| 5.2. Assurance qualité | : Pour chaque livraison, un certificat de conformité peut être fourni sur simple demande. |
| 5.3. Stockage | : 24 mois dans l'emballage d'origine à température ambiante et à l'abri des intempéries. |

04 76 01 91 90

<https://station-de-soudage.fr/>

info@station-de-soudage.fr