

MSP 75 NEUTRE SPEED



PRESENTATION :

Le **MSP 75 NEUTRE SPEED** est un produit de masquage utilisable lorsqu'il y a nécessité d'épargner. Il s'avère, dans ce cas, très utile et avantageux lors du brasage des circuits imprimés sur machines à braser automatiques.

Le **MSP 75 NEUTRE SPEED** est une évolution du **MSP 75 NEUTRE** qui permet un temps de polymérisation plus court (de l'ordre de **20 % de gain en temps**).

MODE D'EMPLOI :

Appliquer une couche mince de masquage

Laisser polymériser à température ambiante (1 mm d'épaisseur pendant 1h30 ; 2 mm d'épaisseur pendant 2 heures)

Procéder au brasage (avec ou sans plomb)

Après refroidissement de la carte de C.I., peler le **MSP 75 NEUTRE SPEED**.

En cas de polymérisation en étuve, la température ne doit pas dépasser 60°C pendant 48 heures maximum.

PARTICULARITES :

Le **MSP 75 NEUTRE SPEED** se caractérise par son PH proche de la neutralité. Il est conseillé dans tous les cas où la présence d'ammoniaque est déconseillée.

UTILISATION :

Le **MSP 75 NEUTRE SPEED** est un moyen simple, rapide et efficace pour épargner temporairement et localement les surfaces ne devant pas être brasées sur les circuits imprimés, ex : visseries, pastilles, pistes etc. Le **MSP 75 NEUTRE SPEED** s'enlève facilement par pelage, après brasage ou nettoyage, sans laisser de traces.

CARACTERISTIQUES :

Couleur	Violet
Extrait sec	55 - 60 %
Viscosité	24 - 28 Pa.s
PH	8 – 8,5
Solubilité	dans l'eau avant polymérisation

04 76 01 91 90

<https://station-de-soudage.fr/>

info@station-de-soudage.fr

MSP 75 NEUTRE SPEED

CONDITIONNEMENT :

Flacons plastiques de 250 ml

Autres contenances : nous consulter

VALIDITE :

6mois environ

STOCKAGE :

Températures de stockage optimales :

Température minimum : 10° C

Température maximum : 30° C

Informations complémentaires :

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).