

MSP 75



PRESENTATION :

Le **MSP 75** est un produit de masquage utilisable lorsqu'il y a nécessité d'épargner. Il s'avère, dans ce cas, très utile et avantageux lors du brasage des circuits imprimés sur machines à braser automatiques.

MODE D'EMPLOI :

- Appliquer une couche mince de masquage
- Laisser polymériser à température ambiante pendant 60 mn environ
- Procéder au brasage
- Après refroidissement de la carte de C.I., peler le **MSP 75**.

En cas de polymérisation en étuve, la température ne doit pas dépasser 60°C pendant 48 heures maximum.

CONDITIONNEMENT :

Flacons plastiques de 250 ml
Autres contenances : nous consulter

UTILISATION :

Le **MSP 75** est un moyen simple, rapide et efficace pour épargner temporairement et localement les surfaces ne devant pas être brasées sur les circuits imprimés, ex : visseries, pastilles, pistes etc. Le **MSP 75** s'enlève facilement par pelage, après brasage ou nettoyage, sans laisser de traces.

CARACTERISTIQUES :

- Extrait sec 55 - 60 %
- Viscosité 46,5 - 51 Pa.s
- PH 9 - 11
- Stabilité mécanique 30
- Solubilité : dans l'eau avant polymérisation
- Polymérisation : 60 mm (température ambiante) selon l'épaisseur du dépôt

VALIDITE :

12 mois environ

04 76 01 91 90

<https://station-de-soudage.fr/>

info@station-de-soudage.fr

MSP 75

STOCKAGE :

Températures de stockage optimales :

Température minimum : 10° C

Température maximum : 30° C

Informations complémentaires :

Nos processus de fabrication ont fait l'objet d'une analyse AMDEC (équivalent aux USA : FMECA).